

EDICT OF GOVERNMENT

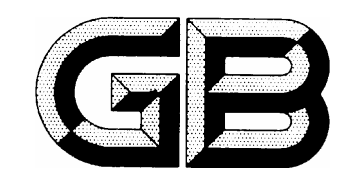
GB 24389 (2008) (Chinese): Noise limits for shearing machinery



BLANK PAGE



ICS 25.120.10
J62



中华人民共和国国家标准

GB ××××—××××

剪切机械 噪声限值

Noise limits for shearing machinery

（报批稿）

××××-××-××发布 ××××-××-××实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

前　　言

本标准的3.1.1、3.2.1 、3.3.1、3.4.1、3.5.1、4为推荐性的，其它为强制性的。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：佛山市南海力丰机床有限公司、沈阳锻压机械有限公司、天水锻压机床有限公司。

本标准主要起草人：周建军、曾立泉、陈文进、岳汉生、蔡礼泉。

本标准为首次发布。

剪切机械 噪声限值

1　范围

本标准规定了剪切机械的声功率级和声压级的噪声限值。

本标准适用于剪切机械，包括各种类型的棒料剪断机、鳄鱼式剪断机、剪板机、冲型剪切机、联合冲剪机。

2　规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T XXXX-200X　　锻压机械噪声声压级测量方法

GB/T XXXX-200X　　锻压机械噪声声功率级测量方法

3　噪声限值

剪切机械的噪声分为声功率级、声压级要求，并根据剪切机械的类型分别给出了噪声限值要求。

3.1　棒料剪断机噪声限值

3.1.1　棒料剪断机声功率级限值

棒料剪断机在连续空运转时的噪声A计权声功率级L_{WA}不应超过表 1 的规定。

表1

棒料剪断机的公称力 kN	声功率级限值L_{WA} dB(A)
<5000	110
≥5000	114

3.1.2　棒料剪断机声压级限值

3.1.2.1　棒料剪断机在连续空运转时在规定位置的噪声A计权声压级L_{PA}不应超过 95 dB(A)。

3.1.2.2　棒料剪断机在空运转单次行程时在规定位置的脉冲噪声A计权声压级L_{PAI}不应超过 106dB(A)。

3.2　鳄鱼式剪断机噪声限值

3.2.1　鳄鱼式剪断机声功率级限值

鳄鱼式剪断机在连续空运转时的噪声A计权声功率级L_{WA}不应超过 105 dB(A)。

3.2.2　鳄鱼式剪断机声压级限值

鳄鱼式剪断机在连续空运转时在规定位置的噪声A计权声压级L_{PA}不应超过90 dB(A)。

3.3　剪板机噪声限值

3.3.1　剪板机声功率级限值

机械传动剪板机在连续空运转时的噪声计权声功率级L_{WA}不应超过表2的规定，液压传动剪板机在连续空运转时的噪声计权声功率级L_{WA}不应超过表3的规定。

表2

剪板机可剪板厚 mm	声功率级限值L_{WA} dB(A)
≤10	100
＞10～20	103
＞20	114

表3

剪板机液压油泵流量 L/min	声功率级限值L_{WA} dB(A)
≤25	94
＞25～63	100
＞63	103

3.3.2　剪板机声压级限值

3.3.2.1　机械传动剪板机在连续空运转时在规定位置的噪声A计权声压级L_{PA}不应超过表 4 的规定，液压传动剪板机在连续空运转时在规定位置的噪声A计权声压级L_{PA}不应超过表 5 的规定。

表4

剪板机可剪板厚 mm	声压级限值L_{PA} dB(A)
≤10	85
＞10~20	90
＞20	93

表5

剪板机液压油泵流量 L/min	声压级限值L_{PA} dB(A)
≤25	81
＞25～63	85
＞63	90

3.3.2.2　机械传动剪板机在空运转单次行程时在规定位置的脉冲噪声A计权声压级L_{PAI}不应超过表 6 的规定。

表6

剪板机可剪板厚 mm	脉冲声压级限值L_{PAI} dB(A))
≤10	101
＞10～20	102
＞20	103

3.4　冲型剪切机噪声限值

3.4.1　冲型剪切机声功率级限值

冲型剪切机连续空运转时的噪声A计权声功率级L_{WA}不应超过 94 dB(A)。

3.4.2 冲型剪切机声压级限值

冲型剪切机连续空运转时在规定位置的噪声A计权声压级L_{PA}不应超过80 dB(A)。

3.5 联合冲剪机噪声限值

3.5.1 联合冲剪机声功率级限值

在连续空运转时的噪声计权声功率级LWA不应超过表7的规定。

表7

联合冲剪机可剪板厚 mm	声功率级限值LWA dB(A)
≤10	97
＞10～16	100
＞16	106

3.5.2 联合冲剪机声压级限值

联合冲剪机连续空运转时在规定位置的噪声A计权声压级L_{PA}不应超过表8的规定。

表8

联合冲剪机可剪板厚 mm	声压级限值L_{PA} dB(A))
≤10	83
＞10～16	86
＞16	88

4 测量方法

4.1 声压级测量方法

压力机的噪声声压级测量方法应符合GB/T XXXX-200X的规定。

4.2 声功率级测量方法

压力机的噪声声功率级测量方法应符合GB/T XXXX-200X的规定。

4.3 噪声测量说明

4.3.1 出厂检验只测量噪声声压级。

4.3.2 新设计或改进设计、工艺、材料后的新产品等进行性能试验时均应测量噪声声压级；可再测量噪声声功率级，以噪声声压级为合格评定依据。